Artikel-Nr.: **6886**

Fitness Max Floor System Groß (XT)



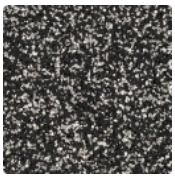
Das Fitness Max Floor System Groß Typ XT ist ein abriebfester Belag für Fitnessstudios, Trainingsboxen, Vereinsräume und Homegyms. Die kalibrierten Platten haben eine geschlossene Nutzschicht aus durchgefärbtem EPDM auf einem Plattenkorpus aus ELT-Granulat. Die gerundete Puzzleverzahnung verbindet die Platten zu einer zusammenhängenden Fläche. Durch die feine Haarfuge wirkt die Fläche wie gegossen. Die Platten sind wasserundurchlässig, rutschhemmend und dämpfen Stöße. Mit untergelegten Funktionsplatten Typ XX lassen sich je nach Dichte und Stärke die Stoßdämpfung oder die Tragfähigkeit erhöhen.

Die Platten werden schwimmend verlegt, also nur aufgelegt, und lassen sich wieder aufnehmen. Der Untergrund muss dauerhaft tragfähig, stabil und weitgehend eben sein. Der Belag ist für Innenräume bestimmt. Für schwere Gewichte empfiehlt sich die stärkere Ausführung. Randplatten werden mit einer Stich- oder Kreissäge zugeschnitten. Zum Reinigen genügt es, den Belag zu saugen oder feucht zu wischen.

Produktdaten

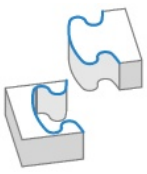
Farbdesign	**Dunkelgrauer Granit**	Gewicht	**26.31 kg/Stück = 27.93 kg/m²**
Montage	**Optimierte Puzzle-Verzahnung ohne Fase**	Umrechnung	**1 m² = 1.06 Stück**
Außenmaß	**1010 x 1010 x 28 mm**	Nutzmaß	**97,1 x 97,1 x 2,8 cm | 0,94 m²**

Eigenschaften



Farbdesign Dunkelgrauer Granit

Dunkelgrauer Granit ist eine Mischung aus schwarzem, mittelgrauem und hellgrauem EPDM-Granulat. Das Schwarz hat den größten Anteil, deshalb wirkt die Fläche dunkel. Das Farbbild erinnert an dunklen, geschliffenen Naturstein. Alle Körner sind durchgefärbt, auch die schwarzen. Sie bestehen aus EPDM und nicht aus Reifengranulat. Unter Sonnenlicht kann eine neue Fläche für einige Zeit etwas dunkler und wärmer wirken. Das geht von selbst wieder zurück.

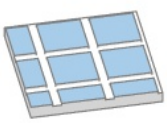


Montage

Die optimierte Puzzle-Verzahnung hat gerundete Zähne und verläuft symmetrisch um die Platte. Zwischen den Platten bleibt nur eine Haarfuge, weshalb die einzelnen Platten in der Fläche kaum zu erkennen sind. Jede Platte wird rundum aus einem über mehrere Tage gereiften Rohling geschnitten. Sie ist dadurch besonders maßhaltig (kalibriert). Der Schnitt ergibt rechtwinklige Kanten ohne Fase. Jede Seite passt an jede Seite der Nachbarplatte. Die gerundeten Zähne liegen mit der ganzen Flanke am Nachbarzahn an und verteilen die Kräfte gleichmäßig. So halten sie die Platten ohne Verklebung zusammen und wirken auch bei starker Beanspruchung einem Höhenversatz entgegen. In der Regel ist keine Randeinfassung nötig.

Material

Das Produkt ist zweilagig. Die Nutzschicht ist rund 2 mm stark und besteht aus durchgefärbtem EPDM-Granulat in Mischfarben mit einer Körnung von 1,0 bis 4,0 mm. Die Basisschicht besteht aus feinem ELT-Gummigranulat mit einer Körnung von 0,8 bis 1,6 mm. Das EPDM (Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk) ist neu hergestellt und frei von Schadstoffen. ELT steht für „End of Life Tyres“, das Granulat stammt also aus Altreifen. Es besteht aus Naturkautschuk (NR) und Styrol-Butadien-Kautschuk (SBR). Beide Lagen sind mit PU-Bindemittel gebunden. Die Nutzschicht hat eine geschlossene Oberfläche.



Unterseite

Die Unterseite ist in quadratische Auflagefelder gegliedert, zwischen denen flache Drainagekanäle in einem rechtwinkligen Raster verlaufen. Die Kanäle laufen bis an den Rand und schließen an die Nachbarplatten an. Im Außenbereich und in feuchten Umgebungen kann Wasser dem Gefälle folgend über die Kanäle ablaufen, auf wasserdurchlässigen Tragschichten sickert es direkt in den Untergrund ein. Die Einbauhinweise sind zu beachten.

Artikel-Nr.: **6886**

Fitness Max Floor System Groß (XT)

Eigenschaften



Innenbereich und geschützter Außenbereich
Für Innenräume und geschützte Außenbereiche. Staunässe und dauerhafte Durchnässung vermeiden.



Farbstabil und UV-beständig
Oberfläche aus EPDM-Granulat: farbstabil und langfristig beständig gegen UV-Strahlung.



Cfl-s1
Begrenzter Beitrag zum Brand, geringe Rauchentwicklung.



Schadstoffgrenzwerte eingehalten
Hält die in der EU geltenden Schadstoffgrenzwerte ein. Der anfängliche Gummigeruch lässt nach.

Technische Daten

Die wichtigsten technischen Eigenschaften der WARCO-Produkte werden auf einer Skala von 1 bis 5 bewertet. So lassen sich Produkte für denselben Einsatzzweck direkt miteinander vergleichen. Wie die Skalenwerte ermittelt werden, erläutert die jeweilige Produktseite.

Druckfestigkeit – Skalenwert 4: ca. 0,25 mm bleibender Eindruck nach 24 Stunden Entlastung (BS 7188)

Abriebfestigkeit – Skalenwert 4: sehr hoch (BS 7188)

Wärmedämmung – Skalenwert 3: Wärmeleitfähigkeit ca. 0,11 W/(m·K)

Gleitreibung Klasse DS (DIN EN 14041) – Skalenwert 2: Gleitreibungskoeffizient ca. 0,38

Rutschhemmung (DIN EN 16165) – Skalenwert 3: mittlerer Akzeptanzwinkel ca. 15°, Bewertungsgruppe R10

Wasserdurchlässigkeit (DIN EN 12616) – Skalenwert 2: Infiltration bis zu 10 mm/h (10 l/(m²·h))

Scheinbare Dichte – Skalenwert 4: 900 bis 1.000 kg/m³

Stoß- und Schwingungsdämpfung, Trittschalldämmung – Skalenwert 2: mäßige Dämpfung

WARCO Bodenbeläge GmbH
Klemmhof 9
67433 Neustadt an der Weinstraße

WARCO Gallery
Klemmhof 9
67433 Neustadt an der Weinstraße
Terminvereinbarung erforderlich.

Fachberatung
06321 915 29 90

E-Mail: info@warco.de
Internet: www.warco.de

24/11/2026